

RÁMCOVÁ DOHODA č. 1755.....

uzatvorená podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka a  
§ 2 ods. 5 písm. g) a § 83 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní (ďalej len „ZVO“)

1. Kupujúci: Stredná odborná škola technická, Nová 5245/9, Piešťany  
Sídlo : Nová 5245/9, 921 01 Piešťany  
Zastúpený : Ing. Jozef Porubčan, riaditeľ školy  
IČO : 00891568  
DIČ : 2020538113  
IČ DPH: -  
(ďalej len „Kupujúci“)

a

2. Predávajúci:  
Názov: KVANT spol. s r.o.  
So sídlom : FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava  
Zastúpený: RNDr. Ľubomír Mach, konateľ  
IČO : 31398294  
DIČ : 2020330565  
IČ DPH : SK2020330565  
Číslo účtu IBAN : SK65 7500 0000 0040 1352 8494  
Tel./e-mail: 0917 347 684, obstaravanie@kvant.sk  
Zapísaný v registri ORSR OS BA I, Oddiel Sro, Vložka č. 9220/B  
(ďalej len „Predávajúci“)

spoločne označované aj „Zmluvné strany“.

## I. Úvodné ustanovenia

- 1.1. Predávajúci berie na vedomie, že plnenia, ktoré poskytuje na základe tejto Rámcovej dohody (ďalej aj len „Zmluva“) tvoria súčasť projektu v rámci Integrovaného regionálneho operačného programu s názvom:  
Modernizácia dielní odborného výcviku a odborných učební pre strojárstvo a elektrotechniku  
s kódom ITMS2014+ 302021M446 (ďalej len „Projekt“).
- 1.2. Predávajúci ďalej berie na vedomie, že plnenia poskytované zo strany Predávajúceho podľa Zmluvy budú financované Kupujúcim v rámci Projektu. Vzhľadom na charakter financovania realizácie Zmluvy, Zmluvné strany vyhlasujú, že budú spoločne koordinovať postup a poskytovať si požadovanú súčinnosť pri realizácii Projektu.
- 1.3. Predávajúci je úspešným uchádzačom v zadaní nadlimitnej zákazky podľa s ust. § 66 ZVO verejným obstarávateľom, ktorým je Kupujúci, s predmetom zákazky na dodávku tovarov **„Zariadenia a vybavenie odborných učební a pracoviska odborného výcviku“** uverejnené vo Vestníku verejného obstarávania č. 235/2022 dňa 2.11.2022 pod značkou 46056 - MST (ďalej len „Verejné obstarávanie“).

## II. Predmet rámcovej dohody

- 2.1. Predmetom Zmluvy je určenie zmluvných podmienok na dodávky tovarov špecifikovaných v Prílohe č. 1 (ďalej len "Tovar") v jednotkových cenách uvedených v cenovej ponuke predloženej Predávajúcim v časti Verejného obstarávania označovanej ako  
**časť 4 Školiace obrábacie stroje s vybavením**
- 2.2. Opakované nákupy plnení budú vykonané na základe jednotlivých objednávok Kupujúceho špecifikujúcich reálne potreby Kupujúceho.  
Predpokladané množstvá jednotlivých tovarov uvedené v Prílohe č. 1 Zmluvy nie je kupujúci povinný počas trvania Zmluvy vyčerpať.
- 2.3. Predávajúci sa zaväzuje dodať Kupujúcemu tovar v rozsahu a množstve vymedzenom v jednotlivých objednávkach vystavených Kupujúcim a previesť na neho vlastnícke právo k tomuto tovaru a Kupujúci sa zaväzuje zaplatiť cenu odpovedajúcu odobratému množstvu a jednotkovým cenám uvedených v Prílohe č.1 Zmluvy.
- 2.4. Kupujúci sa zaväzuje objednaný a riadne a včas dodaný tovar prevziať a zaplatiť kúpnu cenu.

## III. Čas a miesto plnenia

- 3.1. Termín plnenia objednávok vystavených podľa článku II. Zmluvy je do 6 mesiacov odo dňa doručenia objednávky vystavenej Kupujúcim Predávajúcemu osobne alebo poštovou prepravou. Uvedený termín je možné meniť len po vzájomnej dohode obidvoch zmluvných strán vo forme dodatku k Zmluve.
- 3.2. Miesto dodania Tovar je sídlo Kupujúceho uvedené v záhlaví Zmluvy.

## IV. Cena

- 4.1. Zadávať zákazky podľa bodu 2.2. je možné iba do vyčerpania maximálneho rozsahu plnenia, resp. maximálnej ceny, ktorá je výsledkom Verejného obstarávania vo výške
- |                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| <b>maximálna cena bez DPH:</b> | 183 279,31 €        |
| s DPH vo výške 20%:            | 36 655,86 €         |
| <b>maximálna cena s DPH:</b>   | <b>219 935,17 €</b> |
- (slovom: dvestodevätnásťtisícdeväťstotridsaťpäť eur, sedemnášť centov.)
- 4.2. Kupujúci neposkytne na dodávky Tovarú zálohu, alebo preddavok.  
Kupujúci sa zaväzuje uhradiť kúpnu cenu po protokolárnom odovzdaní a prevzatí Tovarú odpovedajúceho jednotlivým objednávkam, a to na základe faktúry vystavenej Predávajúcim. Predávajúci vyhotoví faktúru do 14 dní po podpísaní protokolu o odovzdaní a prevzatí Tovarú a následne ju doručí Kupujúcemu.  
Kúpnu cenu uhradí Kupujúci Predávajúcemu v termíne splatnosti faktúry 60 dní odo dňa doručenia faktúry Kupujúcemu s výnimkou, kedy v uvedenej lehote Kupujúci ešte nemá príslušné finančné prostriedky poskytnuté príslušným riadiacim orgánom operačného programu pre IROP (ďalej len "RO") pripísané na účet Kupujúceho; v takom prípade budú faktúry podľa tohto článku splatné do 3 pracovných dní odo dňa pripísania finančných prostriedkov poskytnutých príslušným RO na účet Kupujúceho. Obdobné platí aj pre finančné krytie objednávok z prostriedkov zriaďovateľa.

## **V. Zmluvné pokuty**

- 5.1. V prípade nedodržania termínu dodávky má Kupujúci právo na zmluvnú pokutu vo výške 0,01 % z ceny nedodaného tovaru za každý deň omeškania, pokiaľ si ho kupujúci uplatní do 30 dní.
- 5.2. V prípade nedodržania termínu splatnosti faktúry má Predávajúci právo na úrok z omeškania v zmysle príslušných právnych predpisov.
- 5.3. Okrem uhradenia úroku z omeškania resp. pokuty je Predávajúci i Kupujúci oprávnený žiadať náhradu škody, ktorá mu vznikla a bola spôsobená porušením, resp. zanedbaním povinností druhou stranou.

## **VI. Záručná doba**

- 6.1. Záručná doba počas ktorej Predávajúci nesie zodpovednosť za kvalitu Tovar je 24 mesiacov. Táto doba začína plynúť odo dňa protokolárneho odovzdania Tovar Kupujúcemu. Počas záručnej doby je Predávajúcim garantovaná bezplatná oprava alebo výmena vadných dielov v mieste dodania Tovar. Záručná doba sa predlžuje o dobu, počas ktorej nemohol Kupujúci predmetný tovar užívať z dôvodu jeho opravy resp. výmeny zo strany Predávajúceho.
- 6.2. Predávajúci neručí za škody, ktoré vznikli neodborným používaním, zásahom alebo inými mimoriadnymi okolnosťami zo strany Kupujúceho. V prípade poškodenia Tovar zavinenom Kupujúcim si hradí opravy Kupujúci.
- 6.3. Reklamáciu uplatňuje Kupujúci u Predávajúceho v súlade s Obchodným zákonníkom.

## **VII. Odstúpenie od Zmluvy**

7. Pre právnu úpravu odstúpenia od Zmluvy a vzájomných nárokov zmluvných strán z neho vyplývajúcich primerane platia ustanovenia § 344 a nasl. Zákona č.513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov.

## **VIII. Osobitné ustanovenia**

- 8.1. Predávajúci je povinný dodať tovar Kupujúcemu v rozsahu, v kvalite, v technických parametroch, v bezchybnom stave, v termíne, funkčnosti a kompatibilite jednotlivých položiek v zmysle špecifikácie podľa Prílohy č. 1 Zmluvy a to vrátane ustanovenia stroja a odskúšania na mieste inštalácie; spoločne so zaškolením obsluhy.
- 8.2. Kupujúci je povinný Tovar prehliadnuť a vyskúšať pri preberaní. Kupujúci je povinný ihneď pri preberaní Tovar oznámiť všetky ním zistené vady.
- 8.3. Predávajúci strpí výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutie nenávratného finančného príspevku medzi príslušným riadiacim orgánom a verejným obstarávateľom/ konečným prijímateľom pomoci a oprávneným osobám poskytne všetku potrebnú súčinnosť".  
Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania sú najmä:  
- Poskytovateľ nenávratného finančného príspevku a ním poverené osoby,

- Útvár následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby;
- Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
- Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
- Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
- Osoby prizvané orgánmi v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

### IX. Záverečné ustanovenia

- 9.1. Rámcová dohoda sa uzatvára na dobu určitú, na obdobie štyroch rokov odo dňa nadobudnutia jej účinnosti.
- 9.2. Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a účinnosť deň po dni zverejnenia na webovom sídle Kupujúceho s odkladacou podmienkou schválenia zákazky týkajúcej sa Tovar zo strany poskytovateľa nenávratného finančného príspevku v rámci Projektu.
- 9.3. Zmluvné strany dohodli, že Kupujúci má právo odstúpiť od Zmluvy bez udania iného dôvodu v nadväznosti na doručenie správy z kontroly verejného obstarávania, ktorou poskytovateľ NFP neschválil predmetné verejné obstarávanie viažuce sa na Tovar, alebo ho schválil s vyčíslením korekcie.
- 9.4. Zmluvné strany dohodli, že na ostatné vzájomné vzťahy neupravené Zmluvou platia ustanovenia Obchodného zákonníka, Občianskeho zákonníka, všeobecných obchodných a záručných podmienok Predávajúceho ako aj ostatných slovenských predpisov.
- 9.5. Zmluvné strany sa zaväzujú neodkladne oznámiť druhej Zmluvnej strane akékoľvek zmeny adries, alebo iných identifikačných údajov uvedených v záhlaví Zmluvy.
- 9.6. Zmluva je uzavretá dohodou zmluvných strán okamžikom podpísania oprávnenými štatutárnymi zástupcami. Je vyhotovená v troch origináloch, z ktorých Kupujúci obdrží dva a Predávajúci jeden.
- 9.7. Meniť alebo dopĺňovať text Zmluvy je možné len formou písomných dodatkov, ktoré budú riadne potvrdené oprávnenými zástupcami obidvoch zmluvných strán.

Príloha č. 1: Cenová ponuka

Príloha č. 2 : Údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.

Príloha č. 3 : Výpis z registra partnerov verejného sektora .

v ..... dňa: 27. JAN 2023

v Bratislave, dňa: 27. JAN 2023

za Kupujúceho  
Ing. Jozef Porubčan  
riaditeľ školy

za Predávajúceho  
RNDr. Ľubomír Mach  
konateľ spoločnosti



**Cenová ponuka****Špecifikácia ponúknutých tovarov**

pre : Stredná odborná škola technická, Nová 5245/9, Piešťany  
Nová 5245/9, 921 01 Piešťany

**Názov zákazky:**

Zariadenia a vybavenie odborných učební a pracoviska odborného výcviku

**4.časť Školiace obrábacie stroje s vybavením**

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, výrobcu)	Uchádzačom ponúknuť plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie
1.1	CNC sústruh	Numco iKC4A	<p>CNC sústruh vhodný na výučbu/školenia s úplným zakrytovaním pracovného priestoru s veľkým priezorom na celú jeho výšku, 2 osý so šikmým lôžkom s plynulou reguláciou otáčok, s výkonom motora 1 kW, na podstavci stroja a s pultom riadiaceho systému. S točnou dĺžkou 200mm, točnou výškou 60mm, pojazdy posuvov X/Y v rozsahu 100 mm, obežný priemer nad lôžkom 200 mm, lineárne vedenie posuvov, automatický nájazd do referenčného bodu, presnosť <math>\pm 0,01</math>mm, Vreteník s vŕtaním vretena 20mm, otáčky vretena v rozsahu 100 až 3000 ot/min. Skľučovadlo 3-čelustové s priemerom 100mm, mechanické, vrátane kľúča a sady mäkkých čeŕstí, mechanický Koník s priemerom pinoly 22mm, zdvih pinoly 30mm. Zásobník nástrojov, počet pozícií pre 8 nástrojov. Riadiaci NC softvér s možnosťou výberu medzi systémami Sinumerik, Amnote. Napájanie z el. siete 400Vef, príkon 2 kW. Hmotnostná kategória do 330kg vrátane podstavca stroja. 2 ks Špecifikácia základnej výbavy: elektronické ručné Koliesko pre polohovanie; núdzový stop vypínač; osvetlenie pracovného priestoru (LED); v podstavci stroja zásuvka na vybavenie a náradie; upínanie nástrojov v nožovej hlave: 4 ks na povrch, 4 ks do otvoru, otočný Hrot do konika; potrebné kľúče, maznica, strižné kolíky a pod. Návod na obsluhu v slovenskom (českom) jazyku so zaškolením učiteľov odbornej prípravy v rozsahu 12 hod.</p>	Áno

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie
1.2	meradlo referenčného bodu	meradlo referenčného bodu	meradlo referenčného bodu v osi Z a na korekciu nástrojov	Áno
1.3	základné vrtáky	základné vrtáky	sada 18 druhov vrtákov priemerov od 1,5 po 10 mm s podbrúsenou povlakovanou špičkou	Áno
1.4	záhlbník 90°	záhlbník 90°	sada 6 druhov 90° záhlbníkov od 6,3 po 20,5 mm	Áno
1.5	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	po 6 druhov vrtákov a závitníkov na metrické závit do priebežnej diery od M3 po M12	Áno
1.6	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	po 6 druhov vrtákov a závitníkov na metrické závit do slepej diery od M3 po M12	Áno
1.7	držiaky na vonkajšie obrábanie - kontinuálny rez	držiaky na vonkajšie obrábanie - kontinuálny rez	2 druhy sústružnických nožov/držiakov na vonkajšie obrábanie pre upnutie 80° rezných plátkov/doštičiek na kontinuálny rez: pravý a ľavý; so sadou 20 ks vymeniteľných 80° rezných doštičiek	Áno
1.8	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 55°	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 55°	3 druhy sústružnických nožov/držiakov na vonkajšie obrábanie pre upnutie 55° rezných plátkov/doštičiek na tvarové sústruženie: pravý, ľavý a neutrálny; so sadou 20 ks vymeniteľných 55° rezných doštičiek	Áno
1.9	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 35°	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 35°	2 druhy sústružnických nožov/držiakov na vonkajšie obrábanie pre upnutie 35° rezných plátkov/doštičiek na tvarové sústruženie: pravý a ľavý; so sadou 10 ks vymeniteľných 35° rezných doštičiek	Áno
1.10	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° doštičky	2 druhy vnútorných sústružnických nožov/držiakov pre upnutie 80° rezných plátkov/doštičiek do obrábacieho otvoru 16mm pre sústruženie vnútorného kužela a pozdĺžne vnútorné sústruženie s osadením; sada 10 ks vymeniteľných 80° rezných doštičiek	Áno
1.11	držiaky na vnútorné obrábanie pre 55° doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 55° doštičky	2 druhy vnútorných sústružnických nožov/držiakov pre upnutie 55° rezných plátkov/doštičiek do obrábacieho otvoru 16mm pre sústruženie vnútorného kužela a pozdĺžne vnútorné sústruženie s osadením; so sadou 10 ks vymeniteľných 55° rezných doštičiek na vnútorné obrábanie	Áno
1.12	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° trojuholníkové doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° trojuholníkové doštičky	2 druhy vnútorných sústružnických nožov/držiakov pre upnutie 80° rezných plátkov/doštičiek na obrábací otvor 25 mm; sada 10 ks vymeniteľných 80° trojuholníkových rezných doštičiek	Áno
1.13	držiaky na vonkajšie obrábanie upichovacie	držiaky na vonkajšie obrábanie upichovacie	2 druhy vonkajších sústružnických nožov/držiakov pre upichovanie a zapichovanie pre upnutie 2mm rezných plátkov/doštičiek: pravý a ľavý so sadou 20 ks vymeniteľných 2mm rezných doštičiek	Áno
1.14	držiak na vnútorné obrábanie upichovacie	držiak na vnútorné obrábanie upichovacie	vnútorný sústružnický nôž/držiak pre upichovanie a zapichovanie pre upnutie 3mm rezných plátkov/doštičiek pravý; so sadou 10 ks vymeniteľných 3mm rezných doštičiek na upichovanie	Áno

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie
1.15	držiak vonkajší závitový vpravo	držiak vonkajší závitový vpravo	vonkajší sústružnícky nôž/držiak závitový pravý pre dvojstranné závitové dosťičky; so sadou 5 druhov po 2 ks plátkov pre vonkajšie závitý so stúpaním 0.5 až 1,5 mm	Áno
1.16	držiak vnútorný závitový	držiak vnútorný závitový	vnútorný sústružnícky nôž/držiak závitový so sadou min. 5 druhov po 2 ks plátkov pre vnútorné závitý so stúpaním 0.5 až 1,5 mm	Áno
1.17	navrtavák	navrtavák	karbidový navrtavák 120° 5 mm	Áno
1.18	strediaci navrtavák	strediaci navrtavák	strediaci navrtavák rádiusový 3.15x8.00mm	Áno
2.1	CNC fréza	Numco iKX1	CNC fréza vhodná na výučbu/školenia s úplným zakrytovaním pracovného priestoru s veľkým priezorom na celú jeho výšku, s plynulou reguláciou otáčok, s výkonom pohonu vretena 1 kW, na podstavci stroja a s pultom riadiaceho systému. Vreteník s valčekovými ložiskami s otáčkami v rozsahu 100 až 5000 ot/min, s automatickým výmenou 4 nástrojov a nájazdom do referenčného bodu s presnosťou polohovania 0,015 mm, vzdialenosť medzi stolom a čelom vretena do 240 mm, vzdialenosť vretena ku krytu osi Z 200 mm, frézovacia presnosť ± 0,01 mm. Zásobník nástrojov pre nástroje s priemerom až do 10 mm a hmotnosťou až 0,5 kg, pracovný Stôl s T drážkami s plochou 400x125mm, posuvom v osiach X/Y/Z 180/152/260 mm, s nosnosťou do 20kg. Riadiaci NC softvér s možnosťou výberu medzi systémami Sinumerik, Armnote. Napájanie z el. siete 400Vef, príkon do 3 kW. Hmotnostná kategória do 330kg vrátane podstavca stroja. 2 ks špecifikácia základnej výbavy v rozsahu min.: elektronické ručné Koliesko pre polohovanie; núdzový stop vypínač; osvetlenie pracovného priestoru (LED); upínače klieštín a nástrojov do zásobníka nástrojov; v podstavci stroja zásuvka na vybavenie a náradie. Návod na obsluhu v slovenskom (českom) jazyku so zaškolením učiteľov odbornej prípravy v rozsahu 12 hod.	Áno
2.2	strojový zverák	strojový zverák	strojový mechanický zverák s otočným tanierom so šírkou čelusti 100mm s rozsahom upnutia 60mm	Áno
2.3	chladiace zariadenie frézy	chladiace zariadenie frézy	chladiace zariadenie na chladenie nástroja pri obrábaní, s nádržou 10l, do 2m výšky s prietokom 3 l/min, článkové hadice na smerovanie, s magnetickým držiakom	Áno
2.4	sonda nulového bodu	sonda nulového bodu	kalibračná sonda do upínaku na nastavenie nulového bodu	Áno
2.5	klieštiny ER16	klieštiny ER16	sada klieštín ER16 na priemery 4,5,6,8,9 a 10mm	Áno
2.7	podkladacie podložky	podkladacie podložky	sada podkladacích podložiek 3 a 5 mm.	Áno

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, výrobcu)	Uchádzačom ponúknuť plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie
2.8	úpinky	úpinky	sada 20ks svorníkov, 5ks upínacích skrutiek, 5 ks matíc, 5 ks upínacích dosiek, 5 ks upínacích blokov a 4 ks predĺžené matice	Áno
2.9	potreby na čistenie špon po obrábani	potreby na čistenie špon po obrábani	čistiaca Pištol, prepojovacie hadice, kompresor, magnetický zberač triesok	Áno
2.10	základné vrtáky	základné vrtáky	sada 18 druhov vrtákov priemerov od 1,5 po 10 mm s podbrúsenou povlakovanou špičkou	Áno
2.11	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	po 6 druhov vrtákov a závitníkov na metrické závit do priebežnej diery od M3 po M12	Áno
2.12	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	po 6 druhov vrtákov a závitníkov na metrické závit do slepej diery od M3 po M12	Áno
2.13	navrtaváky	navrtaváky	2 druhy karbidových navrtavákov 90° priemeru 5 a 8 mm	Áno
2.14	frézy drážkovacie	frézy drážkovacie	3 druhy fréz dvojzubých pre drážky krátke priemerov od 4 po 8 mm	Áno
2.15	frézy valcové 34°/9°	frézy valcové 34°/9°	3 druhy vliacových fréz štvorzubých s uhlom skrutkovice/ uhlom čela 34°/9° pre priemery od 4 po 10 mm	Áno
2.16	frézy valcové 40°/10°	frézy valcové 40°/10°	4 druhy vliacových fréz štvorzubých s uhlom skrutkovice/ uhlom čela 40°/10° pre priemery od 4 po 10 mm	Áno
2.17	frézy hrubovacie	frézy hrubovacie	3 druhy hrubovacích fréz štvorzubých pre priemery od 6 po 10 mm	Áno
2.18	frézy kopírovacie	frézy kopírovacie	6 druhov kopírovacích fréz dvojzubých guľových pre priemery od 2 po 10 mm	Áno
2.19	frézy na zrážanie hrán 60°	frézy na zrážanie hrán 60°	2 druhy fréz na zrážanie hrán 60° dvojzubých pre priemery 6 a 8 mm	Áno
2.20	frézy na zrážanie hrán 90°	frézy na zrážanie hrán 90°	3 druhy fréz na zrážanie hrán 90° dvojzubých pre priemery od 6 po 10 mm	Áno
2.21	výstružníky strojné	výstružníky strojné	5 druhov výstružníkov strojných - extrémne nerovnomerné členenie pre priemery od 2 po 10 mm	Áno
2.22	stopková fréza rohová	stopková fréza rohová	stopková rohová fréza s pozitívne negatívnu geometriou na 3 jedno-stranné rezné dosťičky, so sadou 10 ks rezných dosťičiek	Áno
2.23	stopková fréza na zrážanie hrán	stopková fréza na zrážanie hrán	fréza na zrážanie hrán s dvojitou negatívnu geometriou využívajúca 1 jednostrannú reznú dosťičku, so sadou 20 ks rezných dosťičiek	Áno
3.1	softvér na výučbu programovania CNC sústruhov a frézovačiek		SW pre výuku dielenského programovania CNC sústruhov a frézovačiek v štandarde DIN-ISO v prostredí počítačovej učebne; odpovedá riadiacemu NC softvéru výukového CNC sústruhu a CNC frézy so systémom Sinumerik Operate. Okrem programovania v G-kóde v zobrazenom prostredí ovládacieho panelu skutočného CNC, umožňuje aj kontrolu vytvorených programov cez simuláciu obrábania a prenositeľnosť dát/výstupných programov na CNC sústruh a CNC frézu v učebni. Trvalá multilicencia/licencie pre akademické prostredie na 11 PC so zaškolením učiteľov v rozsahu 6 hod. Vrátane potrebných inštalácií pre spoluprácu s výukovým CNC sústruhom a CNC frézou	Áno

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požiadavku: Áno/ Nie
3.2	školiaci softvér na grafické programovanie CNC sústruhov a frézovačiek		SW pre výuku grafického programovania CNC sústruhov a frézovačiek pomocou pracovných krokov v prostredí počítačovej učebne so systémom Sinumerik Operate, umožňujúci aspoň: správu nástrojov, nastavenie nulového bodu obrobnku, tvorbu programov a testovanie, programovanie štandardných sústružníckych cyklov, kontúr surového obrobnku, vytváranie kontury hotového obrobnku, programovanie štandardných frézovacích cyklov, kontúr (na plášti a na čele obrobnku), zápch, závitov, vŕtanie, centrovanie, zmenu a ukladanie súborov a prenositeľnosť dát/výstupných programov na obstaraný CNC sústruh a CNC frézu aspoň v štandarde DIN-ISO. Trvalá multilicencia/licencie pre akademické prostredie na 11 PC v počítačovej učebne v jazykovej mutácii SK/CZ a multilicencia/licencie pre 55 žiackych domácich PC staníc umožňujúca prácu doma v rozsahu aspoň á 300 hodín/žiak; so zaškolením učiteľov v rozsahu 4 dní. Vrátane inštalácie na PC v počítačovej učebne a potrebných inštalácií pre	Áno

**Ponuku vypracoval :**

meno a prezvisko osoby Jakub Kochan

**za spoločnosť:**

Obchodné meno KVANT spol. s r.o.  
 Sídlo FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava  
 IČO: 31398294

Dňa : 27. JAN. 2023

Podpis:

**Cenová ponuka****Špecifikácia ceny ponúknutých tovarov**

pre : Stredná odborná škola technická, Nová 5245/9, Piešťany  
Nová 5245/9, 921 01 Piešťany

**Názov zákazky:**

Zariadenia a vybavenie odborných učební a pracoviska odborného výcviku

**4.časť Školiace obrábacie stroje s vybavením**

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru	Meraná jednotka MJ	Predpokladané množstvo MJ	Jednotková cena (v EUR bez DPH)	Jednotková hodnota DPH (v EUR)	Sumárna cena za predpokladané množstvo MJ (v EUR s DPH)
1.1	CNC sústruh	Numco iKC4A	ks	2	33 781,69	6 756,34	81 076,06
1.2	meradlo referenčného bodu	meradlo referenčného bodu	ks	2	149,24	29,85	358,18
1.3	základné vrtáky	základné vrtáky	sada	6	198,45	39,69	1 428,84
1.4	záhlbník 90°	záhlbník 90°	sada	4	227,94	45,59	1 094,11
1.5	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	sada	6	280,11	56,02	2 016,79
1.6	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	sada	6	302,79	60,56	2 180,09
1.7	držiaky na vonkajšie obrábanie - kontinuálny rez	držiaky na vonkajšie obrábanie - kontinuálny rez	sada	8	342,47	68,49	3 287,71
1.8	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 55°	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 55°	sada	8	429,23	85,85	4 120,61
1.9	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 35°	držiaky na vonkajšie obrábanie - tvarové sústruženie 35°	sada	8	392,95	78,59	3 772,32
1.10	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° doštičky	sada	6	315,48	63,10	2 271,46
1.11	držiaky na vnútorné obrábanie pre 55° doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 55° doštičky	sada	6	315,48	63,10	2 271,46
1.12	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° trojuholníkové doštičky	držiaky na vnútorné obrábanie pre 80° trojuholníkové doštičky	sada	3	421,86	84,37	1 518,70
1.13	držiaky na vonkajšie obrábanie upichovacie	držiaky na vonkajšie obrábanie upichovacie	sada	5	690,63	138,13	4 143,78
1.14	držiak na vnútorné obrábanie upichovacie	držiak na vnútorné obrábanie upichovacie	sada	4	453,05	90,61	2 174,64
1.15	držiak vonkajší závitový vpravo	držiak vonkajší závitový vpravo	sada	6	400,54	80,11	2 883,89
1.16	držiak vnútorný závitový	držiak vnútorný závitový	sada	5	375,93	75,19	2 255,58
1.17	navrtavák	navrtavák	ks	5	29,88	5,98	179,28
1.18	strediaci navrtavák	strediaci navrtavák	ks	10	16,16	3,23	193,92
2.1	CNC fréza	Numco iKX1	ks	2	24 014,00	4 802,80	57 633,60
2.2	strojový zverák	strojový zverák	ks	2	358,35	71,67	860,04
2.3	chladiace zariadenie frézy	chladiace zariadenie frézy	sada	2	272,16	54,43	653,18
2.4	sonda nulového bodu	sonda nulového bodu	ks	2	347,01	69,40	832,82
2.5	klieštiny ER16	klieštiny ER16	sada	5	144,70	28,94	868,20
2.7	podkladacie podložky	podkladacie podložky	sada	4	162,85	32,57	781,68
2.8	úpinky	úpinky	sada	4	144,70	28,94	694,56

2.9	potreby na čítenie špon po obrábaní	potreby na čítenie špon po obrábaní	sada	2	240,98	48,20	578,35
2.10	základné vrtáky	základné vrtáky	sada	6	198,45	39,69	1 428,84
2.11	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	vrtáky so závitníkmi do priebežnej diery	sada	5	280,11	56,02	1 680,66
2.12	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	vrtáky so závitníkmi do slepej diery	sada	5	302,79	60,56	1 816,74
2.13	navrtaváky	navrtaváky	sada	5	97,64	19,53	585,84
2.14	frézy drážkovacie	frézy drážkovacie	sada	4	140,79	28,16	675,79
2.15	frézy valcové 34°/9°	frézy valcové 34°/9°	sada	4	249,54	49,91	1 197,79
2.16	frézy valcové 40°/10°	frézy valcové 40°/10°	sada	4	274,66	54,93	1 318,37
2.17	frézy hrubovacie	frézy hrubovacie	sada	4	278,97	55,79	1 339,06
2.18	frézy kopírovacie	frézy kopírovacie	sada	4	548,65	109,73	2 633,52
2.19	frézy na zrážanie hrán 60°	frézy na zrážanie hrán 60°	sada	4	112,55	22,51	540,24
2.20	frézy na zrážanie hrán 90°	frézy na zrážanie hrán 90°	sada	4	199,30	39,86	956,64
2.21	výstružníky strojné	výstružníky strojné	sada	4	580,17	116,03	2 784,82
2.22	stopková fréza rohová	stopková fréza rohová	sada	4	345,88	69,18	1 660,22
2.23	stopková fréza na zrážanie hrán	stopková fréza na zrážanie hrán	sada	2	392,83	78,57	942,79



3.1	softvér na výučbu programovania CNC sústruhov a frézovačiek	Sinutrain	ks	1	2 400,00	480,00	2 880,00
3.2	školiaci softvér na grafické programovanie CNC sústruhov a frézovačiek	ShopTURN ShopMILL	ks	1	14 470,00	2 894,00	17 364,00
Cena celkom za predpokladané množstvo					bez DPH	183 279,31	
Hodnota DPH za predpokladané množstvo						36 655,86	
Cena celkom za predpokladané množstvo					s DPH	219 935,17	

## Ponuku vypracoval :

meno a prezvisko osoby Jakub Kochan

## za spoločnosť:

Obchodné meno KVANT spol. s r.o.  
 Sídlo FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava  
 IČO: 31398294

Dňa : 27. JAN. 2023

Podpis:



**Verejný obstarávateľ:**

Stredná odborná škola technická, Nová 5245/9, Piešťany

**Názov predmetu zákazky:**

Zariadenia a vybavenie odborných učební a pracoviska odborného výcviku

4 časť: Školiace obrábacie stroje s vybavením

### Údaje o známych subdodávateľoch

Obchodné meno uchádzača: KVANT spol. s r.o.

Sídlo: FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava

IČO: 31 398 294

Subdodávateľov nevyužijem.

Meno, priezvisko: (osoba oprávnená konať za subdodávateľa)	Adresa pobytu:	Dátum narodenia:

Verejný obstarávateľ upozorňuje, že v súlade s § 41 ods. 3 ZVO je úspešný uchádzač povinný najneskôr v čase uzatvárania zmluvy s verejným obstarávateľom uviesť údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa, v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.

Dátum: 17.1.2023

RNDr. Ľubomír Mach

- nehodiace prečiarknúť, prípadne uviesť : subdodávateľov nevyužijem

# VÝPIS Z REGISTRA PARTNEROV VEREJNÉHO SEKTORA

Stav aktuálny k: 21.12.2022

Číslo vložky: 4937

## I. Partner verejného sektora

**Obchodné meno :** KVANT spol. s r.o.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Fakulta matematiky, fyziky a informatiky UK, Mlynská Dolina0

b) **Súpisné/Orientačné číslo:**

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 84248

e) **Štát:** Slovenská republika

**IČO:** 31398294

**Právna forma:** Spoločnosť s ručením obmedzeným

**Platnosť :** od: 01.02.2017

## II. Oprávnená osoba

**Obchodné meno :** LG Legal, s.r.o.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Seberíniho

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 9

c) **Názov obce:** Bratislava - mestská časť Ružinov

d) **Psč:** 82103

e) **Štát:** Slovenská republika

**IČO :** 47255692

**Platnosť :** od: 16.06.2017

## III. Koneční užívatelia výhod

**Meno :** RNDr. Ľubomír Mach

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Lachova

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 1604/27

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 85103

e) **Štát:** Slovenská republika

**Dátum narodenia :** 20.06.1966

**Štátna príslušnosť :** Slovenská republika

**Verejný funkcionár :** Nie

**Platnosť :** od: 16.06.2017

---

**Meno :** RNDr. Pavol Kubošek CSc.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Majerníkova

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 3565/1B

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 84105

e) **Štát:** Slovenská republika

**Dátum narodenia :** 13.04.1963

**Štátna príslušnosť :** Slovenská republika

**Verejný funkcionár :** Nie

**Platnosť :** od: 16.06.2017

---

#### **IV. Verejní funkcionári**

Bez záznamov.

---

#### **V. Oznámenie o overení konečných užívateľov výhod**

---

**Dátum oznámenia :** 01.07.2022

**Dátum overenia :** 01.07.2022

**Typ overenia :** iný dôvod

---

#### **VI. Udelené pokuty**

Bez záznamov.

---

#### **VII. Kvalifikovaný podnet**

Bez záznamov.

---