

RÁMCOVÁ DOHODA č. 1/2022 / 1207  
uzatvorená podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka a  
§ 2 ods. 5 písm. g) a § 83 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní  
(ďalej len „Zákon“)

## PREAMBULA

1. Kupujúci: Stredná odborná škola automobilová, Coburgova 7859/39, Trnava  
Sídlo : Coburgova 7859/39, 917 02 Trnava  
Zastúpený : Ing. Jozef Ormandy, riaditeľ školy  
IČO : 17 053 676  
DIČ : 2021134049  
IČ DPH : -  
(ďalej len „kupujúci“)

a

2. Predávajúci:  
Názov: KVANT spol. s r.o.  
So sídlom : FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava  
Zastúpený: RNDr. Ľubomír Mach, konateľ  
IČO : 31398294  
DIČ : 2020330565  
IČ DPH : SK2020330565  
Číslo účtu IBAN : SK65 7500 0000 0040 1352 8494  
Tel./e-mail: 0917 347 684, obstaravanie@kvant.sk  
Zapísaný v registri ORSR OS BA I, Oddiel Sro, Vložka č. 9220/B  
(ďalej len „predávajúci“)

spoločne označované aj „zmluvné strany“.

## I. Úvodné ustanovenia

- 1.1. Predávajúci berie na vedomie, že plnenia, ktoré poskytuje na základe tejto Rámcovej dohody (ďalej aj len „Zmluva“) tvoria súčasť projektu v rámci Integrovaného regionálneho operačného programu s názvom:  
Rekonštrukcia a modernizácia SOŠ automobilová Trnava, Coburgova 7859/39  
s kódom ITMS2014+ 302021M442 (ďalej len „Projekt“).
- 1.2. Predávajúci ďalej berie na vedomie, že plnenia poskytované zo strany Predávajúceho podľa Zmluvy budú financované kupujúcim v rámci Projektu. Vzhľadom na charakter financovania realizácie Zmluvy, zmluvné strany vyhlasujú, že budú spoločne koordinovať postup a poskytovať si požadovanú súčinnosť pri realizácii Projektu.
- 1.3. Predávajúci je úspešným uchádzačom v zadaní nadlimitnej zákazky podľa s ust. § 66 Zákona verejným obstarávateľom, ktorým je kupujúci, s predmetom zákazky na dodávku tovarov "Zariadenia a vybavenie pracovísk odborného výcviku pre SOŠ automobilovú Trnava" uverejnené vo Vestníku verejného obstarávania č. 168/2022 dňa 28.7.2022 pod značkou 34571 - MST (ďalej len „Verejné obstarávanie“)

## II. Predmet rámcovej dohody

- 2.1. Predmetom Zmluvy je určenie zmluvných podmienok na dodávky tovarov špecifikovaných v Prílohe č. 1 (ďalej len "Tovar") v jednotkových cenách uvedených v cenovej ponuke predloženej predávajúcim v časti Verejného obstarávania označovanej ako

### **časť 1 Školiace obrábacie stroje s vybavením**

- 2.2. Opakované nákupy plnení budú vykonané na základe jednotlivých objednávok kupujúceho špecifikujúcich reálne potreby kupujúceho.  
Predpokladané množstvá jednotlivých tovarov uvedené v Prílohe č. 1 Zmluvy nie je kupujúci povinný počas trvania Zmluvy vyčerpať.
- 2.3. Predávajúci sa zaväzuje dodať kupujúcemu tovar v rozsahu a množstve vymedzenom v jednotlivých objednávkach vystavených kupujúcim a previesť na neho vlastnícke právo k tomuto tovaru a kupujúci sa zaväzuje zaplatiť cenu odpovedajúcu odobratému množstvu a jednotkovým cenám uvedených v Prílohe č.1 Zmluvy.
- 2.4. Kupujúci sa zaväzuje objednaný a riadne a včas dodaný tovar prevziať a zaplatiť kúpnu cenu.

## III. Čas a miesto plnenia

- 3.1. Termín plnenia objednávok vystavených podľa článku II. Zmluvy je do 6 mesiacov odo dňa doručenia objednávky vystavenej kupujúcim predávajúcemu osobne alebo poštovou prepravou. Uvedený termín je možné meniť len po vzájomnej dohode obidvoch zmluvných strán vo forme dodatku k Zmluve.
- 3.2. Miesto dodania Tvaru je sídlo kupujúceho uvedené v preambule Zmluvy.

## IV. Cena

- 4.1. Zadávateľ zákazky podľa bodu 2.2. je možné iba do vyčerpania maximálneho rozsahu plnenia, resp. maximálnej ceny, ktorá je výsledkom Verejného obstarávania vo výške

**maximálna cena bez DPH:** 479 818,00 €

s DPH vo výške 20%: 95 963,60 €

**maximálna cena s DPH:** 575 781,60 €

(slovom: päťstosedemdesiatpäťtisícšesťstoosemdesiatjeden eur šesťdesiat centov.)

- 4.2. Kupujúci neposkytne na dodávky Tvaru zálohu, alebo preddavok.  
Kupujúci sa zaväzuje uhradiť kúpnu cenu po protokolárnom odovzdaní a prevzatí Tvaru odpovedajúceho jednotlivým objednávkam.  
Kúpnu cenu uhradí kupujúci predávajúcemu v termíne splatnosti faktúry 60 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu s výnimkou, kedy v uvedenej lehote kupujúci ešte nemá príslušné finančné prostriedky poskytnuté príslušným riadiacim orgánom operačného programu pre IROP (ďalej len "RO") pripísané na účet kupujúceho; v takom prípade budú faktúry podľa tohto článku splatné do 3 pracovných dní odo dňa pripísania finančných prostriedkov poskytnutých príslušným RO na účet kupujúceho. Obdobné platí aj pre finančné krytie objednávok z prostriedkov zriaďovateľa.



## **V. Zmluvné pokuty**

- 5.1. V prípade nedodržania termínu dodávky má kupujúci právo na zmluvnú pokutu vo výške 0,01 % z ceny nedodaného tovaru za každý deň omeškania.
- 5.2. V prípade nedodržania termínu splatnosti faktúry má predávajúci právo na úrok z omeškania v zmysle príslušných právnych predpisov.
- 5.3. Okrem uhradenia úroku z omeškania resp. pokuty a poskytnutia zliav je predávajúci i kupujúci oprávnený žiadať náhradu škody, ktorá mu vznikla a bola spôsobená porušením, resp. zanedbaním povinností druhou stranou.

## **VI. Záručná doba**

- 6.1. Záručná doba počas ktorej predávajúci nesie zodpovednosť za kvalitu Tovar je 24 mesiacov. Táto doba začína plynúť odo dňa protokolárneho odovzdania Tovar kupujúcemu. Počas záručnej doby je predávajúcim garantovaná bezplatná oprava alebo výmena vadných dielov v mieste dodania Tovar. Záručná doba sa predlžuje o dobu, počas ktorej nemohol kupujúci predmetný tovar užívať z dôvodu jeho opravy resp. výmeny zo strany predávajúceho.
- 6.2. Predávajúci neručí za škody, ktoré vznikli neodborným používaním, zásahom alebo inými mimoriadnymi okolnosťami zo strany kupujúceho. V prípade poškodenia Tovar zavinené kupujúcim si hradí opravy kupujúci.
- 6.3. Reklamáciu uplatňuje kupujúci u predávajúceho v súlade s Obchodným zákonníkom.

## **VII. Odstúpenie od Zmluvy**

7. Pre právnu úpravu odstúpenia od Zmluvy a vzájomných nárokov zmluvných strán z neho vyplývajúcich primerane platia ustanovenia § 344 a nasl. Zákona č.513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov.

## **VIII. Osobitné ustanovenia**

- 8.1. Predávajúci je povinný dodať tovar kupujúcemu v rozsahu, v kvalite, v technických parametroch, v bezchybnom stave, v termíne, funkčnosti a kompatibilitate jednotlivých položiek v zmysle špecifikácie podľa Prílohy č. 1 Zmluvy a to vrátane ustanovenia stroja a odskúšania na mieste inštalácie; spoločne so zaškolením obsluhy.
- 8.2. Kupujúci je povinný Tovar prehliadnuť a vyskúšať pri preberaní. Kupujúci je povinný ihneď pri preberaní dodávky oznámiť všetky ním zistené vady.
- 8.3. Predávajúci strpí výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutie nenávratného finančného príspevku medzi príslušným riadiacim orgánom a verejným obstarávateľom/ konečným prijímateľom pomoci a oprávneným osobám poskytne všetku potrebnú súčinnosť".  
Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania sú najmä:
  - Poskytovateľ nenávratného finančného príspevku a ním poverené osoby,
  - Útvary následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby;



- Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
- Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
- Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
- Osoby prizvané orgánmi v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

### IX. Záverečné ujednania

- 9.1. Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a účinnosť deň po dni zverejnenia na webovom sídle kupujúceho s odkladacou podmienkou schválenia zákazky týkajúcej sa Tovarú zo strany poskytovateľa nenávratného finančného príspevku v rámci Projektu.
- 9.2. Zmluvné strany dohodli, že kupujúci má právo odstúpiť od Zmluvy bez udania iného dôvodu v nadväznosti na doručenie správy z kontroly verejného obstarávania, ktorou poskytovateľ NFP neschválil predmetné verejné obstarávanie viažuce sa na Tovar, alebo ho schválil s vyčíslením korekcie.
- 9.3. Rámcová dohoda sa uzatvára na dobu určitú, na obdobie štyroch rokov odo dňa nadobudnutia jej účinnosti.
- 9.4. Zmluvné strany dohodli, že na ostatné vzájomné vzťahy neupravené Zmluvou platia ustanovenia Obchodného zákonníka, Občianskeho zákonníka, všeobecných obchodných a záručných podmienok predávajúceho ako aj ostatných slovenských predpisov.
- 9.5. Zmluvné strany sa zaväzujú neodkladne oznámiť druhej zmluvnej strane akékoľvek zmeny adries, alebo iných identifikačných údajov uvedených v záhlaví Zmluvy.
- 9.6. Zmluva je uzavretá dohodou zmluvných strán okamžikom podpísania oprávnenými štatutárnymi zástupcami. Je vyhotovená v troch origináloch, z ktorých kupujúci obdrží dva a predávajúci jeden.
- 9.7. Meniť alebo dopĺňovať text Zmluvy je možné len formou písomných dodatkov, ktoré budú riadne potvrdené oprávnenými zástupcami oboch zmluvných strán.

Príloha č. 1: Cenová ponuka

Príloha č. 2: Špecifikácia tovarov z predloženej ponuky

Príloha č. 3 : Údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.

Príloha č. 4 : Výpis z registra partnerov verejného sektora .

v Trnave dňa: 12.12.2022 v Bratislave, dňa: ?? DEK 20??

Ing. Jozef Ormandy  
riaditeľ školy

Stredná odborná škola  
automobilová  
Coburgova 7859/39, 917 02 Trnava  
IČO: 17053676, DIČ: 2021134049

1

za predávajúceho  
RNDr. Ľubomír Mach  
konateľ spoločnosti

KVANT spol. s r.o.  
FMFI UK Mlynská dolina  
842 48 Bratislava  
IČO: 31398294 IČ DPH: SK 2020330565  
Tel., fax: +421 2 654 113 44  
- 21 -



**Cenová ponuka****Špecifikácia ceny ponúknutých tovarov**

pre : Stredná odborná škola automobilová, Coburgova 7  
Coburgova 7859/39, 917 02 Trnava

**Názov zákazky:**

Zariadenia a vybavenie pracovísk odborného výcviku pre SOŠ automobilovú Trnava

**1.časť Školiace obrábacie stroje s vybavením**

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru	Meraná jednotka MJ	Predpokladané množstvo MJ	Jednotková cena (v EUR bez DPH)	Jednotková hodnota DPH (v EUR)	Sumarna cena za predpokladané množstvo MJ (v EUR s DPH)
1.1	CNC sústruh	Numco iKC4A	ks	3	46 400,00	9 280,00	167 040,00
1.2	držiaky na obrábanie	držiaky na obrábanie	sada	2	1 790,00	358,00	4 296,00
1.3	hladiace plátky	hladiace plátky	sada	6	195,00	39,00	1 404,00
1.4	hrubovacie plátky	hrubovacie plátky	sada	6	200,00	40,00	1 440,00
1.5	plátky pre vonkajšie závit	plátky pre vonkajšie závit	sada	6	170,00	34,00	1 224,00
1.6	plátky pre vnútorné závit	plátky pre vnútorné závit	sada	6	170,00	34,00	1 224,00
1.7	plátky pre upichovanie	plátky pre upichovanie	sada	6	100,00	20,00	720,00
1.8	navíťavak	navíťavak	ks	6	15,00	3,00	108,00
1.9	skrutkové vrtáky	skrutkové vrtáky	sada	6	50,00	10,00	360,00
1.10	skrutkový vrták s upravenou stopkou	skrutkový vrták s upravenou stopkou	ks	6	50,00	10,00	360,00
1.11	vložky pre upínanie stopkových nástrojov	vložky pre upínanie stopkových nástrojov	sada	4	65,00	13,00	312,00
2.1	CNC fréza	Numco iKX1A	ks	3	49 500,00	9 900,00	178 200,00
2.2	deliaci prístroj	deliaci prístroj	ks	1	6 000,00	1 200,00	7 200,00
2.3	prípravok na gravírovanie	prípravok na gravírovanie	ks	1	1 350,00	270,00	1 620,00
2.4	sonda polohy	sonda polohy	ks	3	450,00	90,00	1 620,00
2.5	upínač na ER16	upínač na ER16	ks	4	115,00	23,00	552,00
2.6	upínač klieštin	upínač klieštin	sada	4	350,00	70,00	1 680,00
2.7	sada klieštin	sada klieštin	sada	4	500,00	100,00	2 400,00
2.8	mechanické úpinky	mechanické úpinky	sada	4	125,00	25,00	600,00
3.1	vrtáčka stĺpová	Optimum OPTIdrill DH 28 GSV	ks	10	6 186,95	1 237,39	74 243,40
3.2	uhlový strojný zverák	uhlový strojný zverák	ks	10	180,00	36,00	2 160,00
3.3	křížový stôl	křížový stôl	ks	10	400,00	80,00	4 800,00
3.4	vrtáky do kovu	vrtáky do kovu	sada	16	75,00	15,00	1 440,00
3.5	HSS vrtáky	HSS vrtáky	sada	16	75,00	15,00	1 440,00
3.6	valcové záhlbníky	valcové záhlbníky	sada	16	75,00	15,00	1 440,00
3.7	závitníky	závitníky	sada	16	150,00	30,00	2 880,00
3.8	kuželové záhlbníky	kuželové záhlbníky	sada	16	75,00	15,00	1 440,00
3.9	kuželové vrtáky	kuželové vrtáky	sada	16	40,00	8,00	768,00
3.10	chladiaca kvapalina	chladiaca kvapalina	ks	16	40,00	8,00	768,00
4.1	sústruh vretenový	Optimum OPTitum TH 3309 D Vario	ks	2	14 236,25	2 847,25	34 167,00
4.2	luneta pevná	luneta pevná	ks	1	270,00	54,00	324,00
4.3	luneta pohyblivá	luneta pohyblivá	ks	1	270,00	54,00	324,00
4.4	rýchlopínacia hlava	rýchlopínacia hlava	súbor	2	729,00	145,80	1 749,60



P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru	Meraná jednotka MJ	Predpokladané množstvo MJ	Jednotková cena (v EUR bez DPH)	Jednotková hodnota DPH (v EUR)	Sumarna cena za predpokladané množstvo MJ (v EUR s DPH)
4.5	nástavec k otočnému hrotu	nástavec k otočnému hrotu	súbor	2	70,00	14,00	168,00
4.6	revolverový držiak do pinoly	revolverový držiak do pinoly	ks	2	500,00	100,00	1 200,00
4.7	rýchloupínacia hlavička	rýchloupínacia hlavička	ks	2	69,00	13,80	165,60
4.8	hrubovací držiak R75	hrubovací držiak R75	ks	3	69,00	13,80	248,40
4.9	hrubovací držiak R90	hrubovací držiak R90	ks	3	150,00	30,00	540,00
4.10	držiak L90	držiak L90	ks	3	150,00	30,00	540,00
4.11	rezné plátky vonkajšie	rezné plátky vonkajšie	sada	6	90,00	18,00	648,00
4.12	rezné plátky pre vnútorné obrábanie	rezné plátky pre vnútorné obrábanie	sada	6	130,00	26,00	936,00
4.13	hrubovací nôž R	hrubovací nôž R	ks	6	100,00	20,00	720,00
4.14	sústružnicke nože	sústružnicke nože	sada	6	675,00	135,00	4 860,00
4.15	sústružnícky nôž vyhlbovací	sústružnícky nôž vyhlbovací	ks	6	159,00	31,80	1 144,80
5.1	frézovačka nástrojárska	Optimum OPTImill MT 50	ks	2	15 512,50	3 102,50	37 230,00
5.2	sonda polohy	sonda polohy	ks	2	815,00	163,00	1 956,00
5.3	otočný podstavec	otočný podstavec	ks	2	286,00	57,20	686,40
5.4	stupňovitá úpinka	stupňovitá úpinka	ks	8	140,00	28,00	1 344,00
5.5	horizontálny trň 16	horizontálny trň 16	ks	3	223,00	44,60	802,80
5.6	horizontálny trň 20	horizontálny trň 20	ks	3	600,00	120,00	2 160,00
5.7	horizontálny trň 32	horizontálny trň 32	ks	3	600,00	120,00	2 160,00
5.8	nástrčný trň 22	nástrčný trň 22	ks	3	320,00	64,00	1 152,00
5.9	nástrčný trň 27	nástrčný trň 27	ks	3	322,00	64,40	1 159,20
5.10	nástrčný trň SK30	nástrčný trň SK30	ks	3	150,00	30,00	540,00
5.11	držiak klieštin	držiak klieštin	ks	3	187,00	37,40	673,20
5.12	sada klieštin	sada klieštin	sada	3	550,00	110,00	1 980,00
5.13	držiak trňa	držiak trňa	ks	3	400,00	80,00	1 440,00
5.14	valcová fréza	valcová fréza	ks	3	300,00	60,00	1 080,00
5.15	priama hlava	priama hlava	ks	3	450,00	90,00	1 620,00
5.16	uhlová hlava	uhlová hlava	ks	3	597,00	119,40	2 149,20

P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru	Meraná jednotka MJ	Predpokladané množstvo MJ	Jednotková cena (v EUR bez DPH)	Jednotková hodnota DPH (v EUR)	Sumárna cena za predpokladané množstvo MJ (v EUR s DPH)
5.17	kotúčová fréza	kotúčová fréza	ks	3	590,00	118,00	2 124,00
5.18	stopková fréza	stopková fréza	ks	3	320,00	64,00	1 152,00
6	skrinka meradiel pre učiteľa	OEM KV Measure Kit	súbor	1	2 415,00	483,00	2 898,00
<b>Cena celkom</b> za predpokladané množstvo						<b>bez DPH</b>	<b>479 818,00</b>
<b>Hodnota DPH</b> za predpokladané množstvo							95 963,60
<b>Cena celkom</b> za predpokladané množstvo						<b>s DPH</b>	<b>575 781,60</b>

**Ponuku vypracoval :**

meno a prezvisko osoby Jakub Kochan

**za spoločnosť:**

Obchodné meno KVANT spol. s r.o.  
 Sídlo FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava  
 IČO: 31398294

Dňa : 22. DEC. 2022

KVANT spol. s r.o.  
 FMFI UK Mlynská dolina  
 842 48 Bratislava  
 IČO: 31398294 IČ DPH: SK 2020330565  
 Tel., fax: +421 2 654 113 44  
 - 21 -



**Cenová ponuka****Špecifikácia ponúknutých tovarov**

pre : Stredná odborná škola automobilová, Coburgova 7859/39, Trnava  
Coburgova 7859/39, 917 02 Trnava

**Názov zákazky:**

Zariadenia a vybavenie pracovísk odborného výcviku pre SOŠ automobilovú Trnava

**1.časť Školiace obrábacie stroje s vybavením**

P. č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, alebo výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Splňa požadované Áno/ Nie	
1.1	CNC sústruh	držiaky na obrábanie	CNC sústruh s úplným zakrytovaním pracovného priestoru s priezorom, 2 osý, na podstavci stroja a s pultom riadiaceho systému, vhodný na výučbu/školenia, s plynulou reguláciou otáčok, s výkonom motora 1 kW, s točnou dĺžkou 280mm, točnou výškou 90mm, pojazdy posuvov X/Y v rozsahu 100 / 280 mm, obežný priemer nad lôžkom 200 mm, lineárne vedenie posuvov, automatický nájazd do referenčného bodu, presnosť +/- 0,01mm, Vreteník s vŕtaním vretena 20mm, otáčky vretena v rozsahu 100 až 3000 ot/min, Skľučovadlo 3-čelustové s priemerom 100mm, mechanické, vrátane kľúča a sady mäkkých čelustí, mechanický Koník s priemerom pinoly 22mm, zdvih pinoly 30mm, Zásobník nástrojov, počet pozícií pre 8 nástrojov, 4 pre rozmery 12x12 mm a 4 pre stopkové nástroje do 10mm. Riadiaci NC softvér s možnosťou výberu medzi systémami SIEMENS, ARMOTE, s 3D zobrazovaním, ktoré je možné medzi sebou vymieňať, s upozornením na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom. Napájanie z el. siete 400Vef/50 Hz, príkon 2 kW. Hmotnostná kategória do 300kg vrátane podstavca stroja.	plochý Monitor pre dielenské použitie; riadiaca USB Klavesnica; klávesnica PC; elektronické ručné Koliesko pre polohovanie; núdzový stop vypínač; Osvetlenie pracovného priestoru (LED); v podstavci stroja Zásuvka na vybavenie a náradie a priestor na riadiace PC; optické Zariadenie na zameranie nástrojov; otočný Hrot do koníka; potrebné Kľúče, maznica ; školiaci Softvér SinuTrain for SINUMERIK Operate V4.95, Support of SINUMERIK 840D, ShopTURN Návod na obsluhu v slovenskom (češskom) jazyku. Vrátane dopravy, inštalácie a uvedenia stroja do prevádzky so zaškolením.	Áno
1.2	držiaky na obrábanie	držiaky na obrábanie	sada 7ks držiakov: držiak hladiacich plátkov pravý SDJCR 1212 D07, ľavý SDJCL 1212 D07, neutrálny, SDJCN 1212 D07; držiak plátkov pre vnútorné obrábanie ľavý Ø10 x 60 mm; držiak plátkov pre vonkajšie závitý NL 12-2 LH60; držiak plátkov pre vnútorné závitý NVR 12-2 LH60; držiak plátkov pre upichovanie XLCEL 1212 X22 FX , ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.3	hladiace plátky	hladiace plátky	sada 10 ks hladiacich rezných plátkov pre obrábanie hliníka CCGT 070204 až 27 H10T, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.4	hrubovacie plátky	hrubovacie plátky	sada 10 ks hrubovacích rezných plátkov pre obrábanie hliníka DCGT 070204 až 27 H10T, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.5	plátky pre vonkajšie závitý	plátky pre vonkajšie závitý	sada 5 ks rezných plátkov pre vonkajšie závitý so stúpaním 0.5 až 1,5 mm 11EL-T-A60 S30T, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe ;	Áno	
1.6	plátky pre vnútorné závitý	plátky pre vnútorné závitý	sada 5 ks rezných plátkov pre vnútorné závitý so stúpaním 0.5 až 1,5 mm 11IL.A60 CWK20, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	



P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, alebo výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie	
1.7	plátky pre upichovanie	plátky pre upichovanie	sada 5 ks rezných plátok pre upichovanie FX 2.2N0.10 až 27P H216T, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.8	navíťavak	navíťavak	navíťavak A8 DIN 333, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.9	skrutkové vrtáky	skrutkové vrtáky	sada 9 ks skrutkových vrtákov Ø 2 až 10 mm odstupňovaných po 1 mm, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.10	skrutkový vrták s upravenou stopkou	skrutkový vrták s upravenou stopkou	skrutkový vrták 12mm s upravenou stopkou, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
1.11	vložky pre upínanie stopkových nástrojov	vložky pre upínanie stopkových nástrojov	sada 8 ks redukčných vložiek pre upínanie stopkových nástrojov Ø 2 až 9 mm odstupňovaných po 1 mm, ako príslušenstvo CNC sústruhu k výučbe	Áno	
2.1	CNC fréza	Numco iKX1A	<p>CNC fréza s automatickou výmenou nástrojov, s úplným zakrytovaním pracovného priestoru s priezorom, na podstavci stroja a s pultom riadiaceho systému, vhodná na výučbu/školenia, s plynulou reguláciou otáčok, s výkonom pohonu vretena 1 kW, Vreteník s valčekovými/kuželíkovými ložiskami s otáčkami v rozsahu 100 až 5000 ot/min, výmena 4 nástrojov, opakovaná presnosť nájazdu do pozície +/- 0,01 mm, využitelný zdvih v osi Z 180 mm, Zásobník nástrojov pre nástroje s hmotnosťou 2 kg a priemerom do 40 mm, pracovný Stôl s T drážkami s plochou 400x145mm, posuvom v osiach X/Y/Z 180/152/260 mm, s nosnosťou 20kg, Riadiaci NC softvérs možnosťou výberu medzi systémami SIEMENS, ARMOTE, s 3D zobrazovaním, s upozornením na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom. Napájanie z el. siete 230Vef/50 Hz, príkon do 3 kW. Hmotnostná kategória do 300kg vrátane podstavca stroja.</p>	<p>plochý Monitor pre dielenské použitie; riadiaca USB Klavesnica; klávesnica PC;</p> <p>elektronické ručné Koliesko pre polohovanie; núdzový stop Vypínač; Osvetlenie pracovného priestoru (LED); strojový mechanický Zverák so šírkou čelustí 60mm s rozsahom upnutia do 60mm; Držiak nožovej hlavy s upínaním; vŕtacie Skľučovadlo 1-13mm; v podstavci stroja Zásuvka na vybavenie a náradie a priestor na riadiace PC;</p> <p>Prípravok pre montáž a nastavenie nástrojov, školiaci Softvér SinuTrain for SINUMERIK Operate V4.95, Support of SINUMERIK 840D, ShopMILL</p> <p>Návod na obsluhu v slovenskom (češskom) jazyku. Vrátane dopravy, inštalácie a uvedenia stroja do prevádzky so zaškolením.</p>	Áno
2.2	deliaci prístroj	deliaci prístroj	NC deliaci prístroj so skľučovadlom a koníkom, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.3	prípravok na gravírovanie	prípravok na gravírovanie	prípravok na gravírovanie so sadou gravírovacích nástrojov, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.4	sonda polohy	sonda polohy	sonda pre meranie polohy obrobku, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.5	upínač na ER16	upínač na ER16	upínač na ER16 s čapom, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.6	upínač klieštín	upínač klieštín	3 ks upínač klieštín ER 16, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.7	sada klieštín	sada klieštín	12 ks klieštín E-16 priemeru 1 až 10mm s kľúčom, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	
2.8	mechanické úpinky	mechanické úpinky	sada mechanických úpink, ako príslušenstvo CNC frézy k výučbe	Áno	



P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, alebo výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek		Spĺňa požadované: Áno/ Nie
3.1	vrtáčka stĺpová	Optimum OPTIdrill DH 28 GSV	Stĺpová vrtáčka s frekvenčným riadením motora výkonu 1,5 kW, otáčky vretena v rozsahu aspoň 45 až 3200 ot/min plynulo nastaviteľné, digitálne zobrazenie počtu otáčok, nastavenie hĺbky vrtania, kužel vretena MK 3, vrtacia hĺbka 127 mm, max. vzdialenosť medzi vretenom a stolom 875 mm , rozmer pracovného stola s T drážkou 376 x 394 mm, vrtací výkom 26 mm, so systémom pre rezanie závitov M5 - M12 s nastavením hĺbky závitov, s nožným ovládaním závitovania	ochranný Kryt; núdzový stop vypínač; osvetlenie pracovného priestoru (LED); Sklučovadlo MK3 a rýchlopínacie Sklučovadlo B16 aj s potrebnými redukčnými púzdrmi na vrtáky od 1mm po 16mm, Vyrázačom; Sklučovadlo/závitorezná hlava na 5 druhov závitníkov do M10 s potrebnou Redukciou na uchytenie; strojný Zverák 130 a potrebné upínacie T-šrúby, Dosky, Svorníky ; magnetický zberač triesok; Chladiaci/mazací systém s 10 l objemom; montážna sada na upevnenie na podlahu. Vrátane dopravy, inštalácie a uvedenia stroja do prevádzky.	Áno
3.2	uhlový strojný zverák	uhlový strojný zverák	príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.3	križový stôl	križový stôl	430 x 240 mm s delením 0,05 mm s potrebným uchytením o prac.stôl ako aj uchytením obrodku, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.4	vrtáky do kovu	vrtáky do kovu	sada s 20 ks rôznych vrtákov priemerov od 1 po 13mm aspoň HSSCo, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.5	HSS vrtáky	HSS vrtáky	sada s 8 ks vrtákov priemeru od 14 po 30mm, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.6	valcové záhlbníky	valcové záhlbníky	sada s 5 ks rôznych záhlbníkov do M10, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.7	závitníky	závitníky	sada s 5 ks rôznych závitníkov do M12, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.8	kuželové záhlbníky	kuželové záhlbníky	sada s 5 ks rôznych záhlbníkov od 6mm, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.9	kuželové vrtáky	kuželové vrtáky	sada s 3 ks rôznych vrtákov do plechu, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
3.10	chladiaca kvapalina	chladiaca kvapalina	nádoba s litre chladiacej kvapaliny, ako príslušenstvo stĺpovej vrtáčky k výučbe		Áno
4.1	sústruh vretenový	Optimum OPTItum TH 3309 D Vario	Klasický vretenový Sústruh na Podstavci s plynulou reguláciou otáčok a digitálnym Zobrazením polohy, vzdialenosť medzi hrotmi 830mm, obežný priemer nad lôžkom 330mm, výška hrotov 156mm, pojazd priečneho posuvu 164mm, pozdĺžny a horný posuv. Vreteník s vrtaním vretena 38 mm, otáčky v rozsahu 10 až 2500 ot/min. Koník s priemerom pinoly 32 mm, kuželom MK3, zdvih pinoly 110mm, s možnosťou vyosenia pre sústruženie kuželov v rozsahu +/- 10mm, mierky ručných kolies 0,05mm, vodiaci Hriadeľ s klznou spojkou, umožňujúci aj Rezanie závitov 0,4 až 7mm. Napájanie z el. siete 400V/3PE, príkon 1,5 kW. Hmotnostná kategória do 450kg vrátane podstavca stroja s integrovanou Vaňou na triesky.	podstavec stroja s elektickou Rozvodnicou, Chladiacim zariadením s čerpadlom a nádržou s 20 l objemom a Zásuvkou na náradie; display na zobrazenie polohy, osvetlenie pracovného priestoru; bezpečnostná nožná brzda; 4-čelustové Sklučovadlo priemer 160 mm so Sadou tvrdých a mäkkých čelustí; otočný Hrot do koníka MK3; pozdĺžny Doraz osi Z; rýchlovymeniteľné nástrojové Držiaky: 4ks štandardný Držiak pre nástroje štvorcového prierezu; 2 ks Držiak nástrojov s valcovou stopkou; upínací Držiak s nožom; ochranný Kryt vretena a Kryt sklučovadla s ochranným spínačom; 3 ks nastavovacia montážna Podložka; nástrojový Držiak; Hroty pre vreteno a koník; magnetický zberač triesok; 3l prevodového oleja; potrebné Kľúče, maznica a strižné Kolíky. Návod na obsluhu v slovenskom (češkom) jazyku. Vrátane dopravy, inštalácie a uvedenia stroja do prevádzky so zaškolením.	Áno
4.2	luneta pevná	luneta pevná	príslušenstvo vretenového sústruhu k výučbe		Áno
4.3	luneta pohyblivá	luneta pohyblivá	príslušenstvo vretenového sústruhu k výučbe		Áno
4.4	rýchlopínacia hlava	rýchlopínacia hlava	hlava s výstředníkovým pákovým upínaním vymeniteľných nástrojových držiakov, s 2 ks vymeniteľným štandardným Držiakom sústružníckych nožov, s 1 ks		Áno



P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, alebo výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované Áno/ Nie
4.5	nástavec k otočnému hrotu	nástavec k otočnému hrotu	nástavec MK 2 pre navíťvanie vrátane navíťvaku, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.6	revolverový držiak do pinoly	revolverový držiak do pinoly	4 miestny nástrojový držiak do pinoly koníka, rozsah upnutia aspoň Ø 0,5 - 10,0 mm s kliešťami, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.7	rýchlopínacia hlavička	rýchlopínacia hlavička	hlavička s rozsahom upnutia pre stopkové nástroje aspoň Ø 1 - 13 mm vrátane upínacieho trňa, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.8	hrubovací držiak R75	hrubovací držiak R75	držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného bitu 75°, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.9	hrubovací držiak R90	hrubovací držiak R90	držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného bitu 90°, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.10	držiak L90	držiak L90	držiak rezných plátkov pre vnútorné obrábanie ľavý, prierez stopky 12mm, uhol nastavenia hlavného bitu 90°, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.11	rezné plátky vonkajšie	rezné plátky vonkajšie	sada 10 ks rôznych vymeniteľných rezných plátkov pre hrubovací a hladiaci držiak vonkajší, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.12	rezné plátky pre vnútorné obrábanie	rezné plátky pre vnútorné obrábanie	sada 10 ks rôznych vymeniteľných rezných plátkov pre vnútorné obrábanie, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.13	hrubovací nôž R	hrubovací nôž R	nôž pravý bez reznej doštičky, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.14	sústružnícke nože	sústružnícke nože	sada po 2 ks sústružnícky nôž pravý, nôž ľavý, nôž čelný bez reznej doštičky, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
4.15	sústružnícky nôž vyhlbovací	sústružnícky nôž vyhlbovací	nôž vyhlbovací s valcovou stopkou bez reznej doštičky, ako príslušenstvo vretenového sústruh k výučbe	Áno
5.1	frézovačka nástrojárska	Optimum OPTImill MT 50	<div>Klasická nástrojárska frézovačka na Podstavci z liatiny aborujúci vibrácie s digitálnym Zobrazovaním polohy, pre zvislé aj horizontálne frézovanie, s výkonom pohonu vretena 1,5 kW (zvislé vreteno), rozsah otáčok vretena v rozsahu aspoň 58 až 1750 ot/min, počet rýchlostných stupňov 8, vzdialenosť medzi stolom a čelom vretena max. 400 mm, naklonenie frézovacej hlavy aspoň +/- 60°, zdvih pinoly 127 mm, pracovný Stôl s T drážkami s plochou 1000x240mm, s posuvom v osiach X/Y/Z 500/200/340 mm, strojný v osi X, s nosnosťou 160kg, s chladiacim zariadením, pracovný priestor je zabezpečený krytmi pred odletujúcimi trieskami. Napájanie z el. siete 400V/3PE, príkon 2,2 kW. Hmotnostná kategória do 900kg vrátane podstavca stroja s integrovanou Vaňou na triesky.</div> <div>frézovacia Hlava; vrtacie Sklučovalo 1 až 16mm s upínacím Trňom; strojový mechanický Zverák so šírkou čelustí 150 mm, rozsah upnutia 0 - 145 mm; Držiak nožovej hlavy s upínaním; núdzový stop Vypínač; Osvetlenie pracovného priestoru; magnetický Zberač triesok; 3 l chladiacej kvapaliny; potrebné Kľúče, maznica a strižné Kolíky; Návod na obsluhu v slovenskom (češskom) jazyku. Vrátane dopravy, inštalácie a uvedenia stroja do prevádzky so zaškolením.</div>	Áno
5.2	sonda polohy	sonda polohy	sonda pre meranie polohy obrobku, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.3	otočný podstavec	otočný podstavec	otočný podstavec pre strojový zverák, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.4	stupňovitá úpinka	stupňovitá úpinka	úpinka s 50 až 125mm vrátane upínacej skrutky, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.5	horizontálny trň 16	horizontálny trň 16	horizontálny frézarský Trň 220 mm Ø 16 mm, upínací závit M12, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.6	horizontálny trň 20	horizontálny trň 20	horizontálny frézarský Trň 220 mm Ø 22 mm, upínací závit M12, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.7	horizontálny trň 32	horizontálny trň 32	horizontálny frézarský Trň 220 mm Ø 32 mm, upínací závit M12, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.8	nástrčný trň 22	nástrčný trň 22	nástrčný frézarský Trň Ø 22 mm, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.9	nástrčný trň 27	nástrčný trň 27	nástrčný frézarský Trň Ø 27 mm, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno



P.č.	Názov položky	Názov ponúkaného tovaru (typ vrátane značky, alebo výrobcu)	Uchádzačom ponúknuté plnenie požiadaviek	Spĺňa požadované: Áno/ Nie
5.10	nástrčný trň SK30	nástrčný trň SK30	nástrčný frézarský Trň SK30 pre nástroje s kuželom MK2, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.11	držák klieštín	držák klieštín	ESX 26 s kuželom SK30, aj pre klieštiny ESX 25, upínací závit M12, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.12	sada klieštín	sada klieštín	ESX 25 s 14 ks priemeru od 1,5 po 14 mm, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.13	držák trňa	držák trňa	držák s ložiskom pre horizontálny frézarský trň, Ø ložiska 12mm, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.14	valcová fréza	valcová fréza	čelná valcová fréza so sadou rezných plátkov, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.15	priama hlava	priama hlava	priama frézarska hlava so sadou rezných plátkov, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.16	uhlová hlava	uhlová hlava	uhlová frézarska hlava so sadou rezných plátkov, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.17	kotúčová fréza	kotúčová fréza	kotúčová fréza so sadou rezných plátkov, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
5.18	stopková fréza	stopková fréza	monolitná karbidová stopková fréza rezných plátkov, ako príslušenstvo frézovačky k výučbe	Áno
6	skrinka meradiel pre učiteľa	OEM KV Measure Kit	Pojazdná skrinka rozmerov 600x400x800mm (šxhvx) s 4 zásuvkami s meradlami uloženými vo vložkách z tvrdej peny: 2 ks posuvné meradlo mechanické až do 250 mm, 2 ks posuvné meradlo digitálne až do 250 mm, hlbkomer mechanický, hlbkomer digitálny, strediaci uholník, prírubový uholník a sada 3 ks rôznych uholníkov, vodováha, 4 ks strmeňové mikrometre analógové 0-25mm, 25-50mm, 50-75mm a 75-100mm, 2 ks mikrometer digitálny, 2 ks mikrometrické dutinometry analógové 0-25mm a 25-50mm, magnetický stojan.	Áno

## Ponuku vypracoval :

meno a prezvisko osoby Jakub Kochan

## za spoločnosť:

Obchodné meno KVANT spol. s r.  
Sídlo FMFI UK Mlynsí  
IČO: 31398294

Dňa :

22. DEC. 2022

Podpis:



## Údaje o všetkých známych subdodávateľoch

**Kupujúci:** Stredná odborná škola automobilová, Coburgova 7859/39, Trnava

**Názov predmetu zákazky:**

**1. časť : Školiace obrábacie stroje s vybavením**

**Predávajúci:**

Obchodné meno : KVANT spol. s r.o.

adresa alebo sídlo uchádzača: FMFI UK Mlynská dolina, 842 48 Bratislava

IČO: 313 982 94

Tel, Fax, e-mail: 0917 347 684, obstaravanie@kvant.sk

**Zoznam subdodávateľov:**

Meno, priezvisko: (osoba oprávnená konať za subdodávateľa):	Adresa pobytu:	Dátum narodenia:

Navrhovaný subdodávateľ musí spĺňať podmienky účasti týkajúce sa osobného postavenia a nesmú existovať u neho dôvody na vylúčenie podľa § 40 ods. 6 písm. a) až h) a ods. 7 ZVO, oprávnenie dodávať tovar sa preukazuje vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, ktorý má subdodávateľ plniť.

**22 DEC. 2022**

RNDr. Ľubomír Mach, konateľ spoločnosti

**KVANT spol. s r.o.**  
FMFI UK Mlynská dolina  
842 48 Bratislava  
IČO: 31398294 IČ DPH: SK 2020330565  
Tel., fax: +421 2 654 113 44  
- 21 -



## VÝPIS Z REGISTRA PARTNEROV VEREJNÉHO SEKTORA

Stav aktuálny k: 21.12.2022

Číslo vložky: 4937

### I. Partner verejného sektora

**Obchodné meno :** KVANT spol. s r.o.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Fakulta matematiky, fyziky a informatiky UK, Mlynská Dolina0

b) **Súpisné/Orientačné číslo:**

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 84248

e) **Štát:** Slovenská republika

**IČO:** 31398294

**Právna forma:** Spoločnosť s ručením obmedzeným

**Platnosť :** od: 01.02.2017

### II. Oprávnená osoba

**Obchodné meno :** LG Legal, s.r.o.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Seberíniho

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 9

c) **Názov obce:** Bratislava - mestská časť Ružinov

d) **Psč:** 82103

e) **Štát:** Slovenská republika

**IČO :** 47255692

**Platnosť :** od: 16.06.2017

### III. Koneční užívatelia výhod

**Meno :** RNDr. Ľubomír Mach

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Lachova

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 1604/27

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 85103

e) **Štát:** Slovenská republika

**Dátum narodenia :** 20.06.1966

**Štátna príslušnosť :** Slovenská republika

**Verejný funkcionár :** Nie

**Platnosť :** od: 16.06.2017



---

**Meno :** RNDr. Pavol Kubošek CSc.

**Sídlo :**

a) **Názov ulice/verejného priestranstva:** Majerníkova

b) **Súpisné/Orientačné číslo:** 3565/1B

c) **Názov obce:** Bratislava

d) **Psč:** 84105

e) **Štát:** Slovenská republika

**Dátum narodenia :** 13.04.1963

**Štátna príslušnosť :** Slovenská republika

**Verejný funkcionár :** Nie

**Platnosť :** od: 16.06.2017

---

#### **IV. Verejní funkcionári**

Bez záznamov.

---

#### **V. Oznámenie o overení konečných užívateľov výhod**

---

**Dátum oznámenia :** 01.07.2022

**Dátum overenia :** 01.07.2022

**Typ overenia :** iný dôvod

---

#### **VI. Udelené pokuty**

Bez záznamov.

---

#### **VII. Kvalifikovaný podnet**

Bez záznamov.

---